

ASEPTISCHER CONTAINER FÜR BRAUEREIEN UND WEINKELLEREIEN

Edelstahloptionen: AISI 304 oder AISI 316
Bodenoptionen: Gewölbter Boden oder Kegelförmigem Boden
Im Bad gebeizt und passiviert
Dichtungen bestehen aus Silikon
Füße mit Kunststoffpolstern zum Schutz des Bodens
Arbeitsdruck bis 2 bar
Unterboden und Auslaftasche einteilig ausgeführt
Besonders einfach zu bedienen und reinigungsfreundlich
Umweltfreundlich
Kühlmantel mit Wärmeübertragung



MEHRZWECKTANK MIT KEGELFÖRMIGEM BODEN GEEIGNET FÜR DAS HANDWERKLICHE BIERBRAUEN UND DIE BRAUINDUSTRIE

BEHÄLTER AUF LAGER UND JETZT ERHÄLTlich

Aseptische Container von THIELMANN für Brauereien und Weinkellereien werden aus Edelstahl höchster Qualität hergestellt und sind für eine Vielzahl von Anwendungen in der Getränkeindustrie vorgesehen.

Egal, ob Sie Bier- oder Apfelweinbrauer, Weinbauer oder Schnapsbrenner oder sogar Kombucha-Hersteller sind, der Mehrzweckbehälter von THIELMANN ist die beste Option für Ihr Getränk und bietet einen glatten und nahtlosen hygienischen Innenraum, er ist optional mit Noppenmänteln und mit Kegelboden oder gewölbtem Boden erhältlich, ideal für den vielseitigen Brauer, der eine flexible Behälterlösung braucht.

PRODUKTANWENDUNGEN

- Fermentierung
- Karbonisierung
- Hefepropagation
- Brite-Tank
- Lagerbehälter



Kegelförmigem boden



Gewölbter Boden

ZULASSUNGEN

- CE Kennzeichnung
- Konformität mit EG 1935/2003

HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar

VOLUMEN

- 1000L/ 264 Gal/ 6.29 bbl

VORTEILE

- Sicherer Transport mit dem Gabelstapler (Gabelzinkenführungen)
- Verschiedene Auslassvarianten
- RFID-Tags zur Nachverfolgung
- Edelstahloptionen: AISI 304 oder AISI 316.

*Optional auch mit Heiz- oder Kühlmantel erhältlich.

*Wahlweise mit kegelförmigem Boden oder gewölbtem Boden erhältlich.

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainer auf dem Markt.

Dank unseres tiefen Verständnisses für die verschiedenen Industriestandards und Zertifizierungen, unserer Fertigungskapazitäten und unseres Ingenieursteams können wir jede Lösung auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden zuschneiden.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.